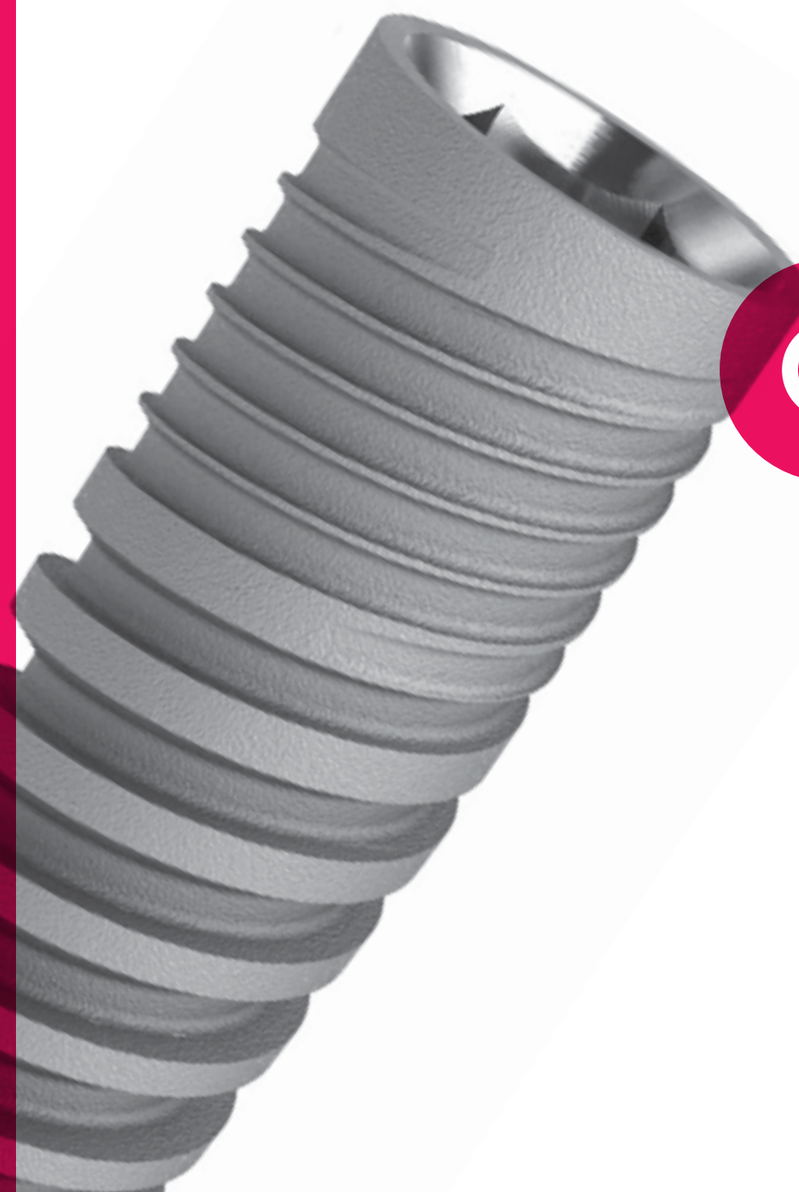


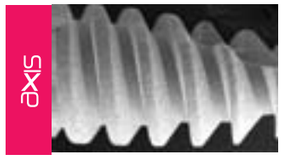
ИМПЛАНТАТЫ

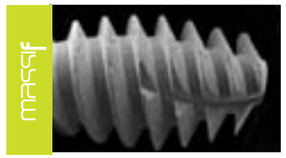
Наш коллектив разработчиков экспертов, имея многолетний опыт работы в стоматологической области, рад представить новое поколение имплантатов на основе концепции « Переключение Платформ»:

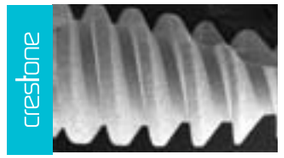
axis massif crestone

Axis, Massif, Creston. Стабильность имплантата является критическим фактором, который будет определять окончательные результаты остеоинтеграции.
Все имплантаты изготовлены из титанового сплава, предназначенного для всех типов кости.

Макропористые

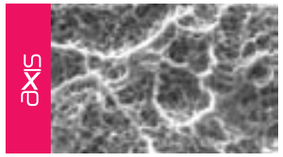


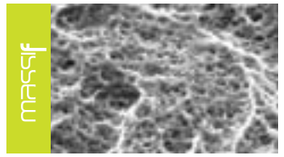


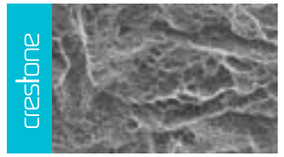


Микропористые
Шероховатость микроморфологии поверхности (40 µ - 1µ) достигается пескоструйной обработкой с последующим травлением кислотой , в результате чего увеличивается контакт между костью и имплантатом и усиливается механическое крепление, что улучшает первичную стабильность и является оптимальным для клеточной адгезии.

Модификация состава поверхности на нано-уровне до остеокондуктивной и гидрофильной поверхности способствует активному взаимодействию ионов с плазмой крови, в результате чего остеоинтеграция и контакт зуб/имплантат происходят быстрее.







Типичный РФС, который характеризует поверхности зубных имплантатов компании «TAG»

Zn	Mg	Na	AL	K	P	Cl	V	S	Si	Ca	N	O	Ti	C	area	Implant
		0.34	0.84				0.29	0.08		0.24	0.21	52.58	15.81	29.57	#1	tag
			0.63				0.54			0.31	0.84	53.54	16.32	27.86	#2	

massif

MASSIF, цилиндрический имплантат винтового типа.

СОЕДИНЕНИЕ

Внутренний шестигранник 2.44 мм
Предотвращение вращения имплантата/абатмента
Обеспечение индикации позиционирования
Обеспечение точной и стабильной установки при помощи специальных инструментов

ВЕРХНИЙ ОТДЕЛ

Микро кольца - 4 микро кольца и соединение микрорезьбы в верхней части имплантата увеличивает область соприкосновения, а также контакт кости и имплантата, таким образом, улучшая первичную стабильность имплантата и его устойчивость на сдвиг, особенно в гребневой зоне.

ГЕОМЕТРИЯ

- Прогрессивная резьба обеспечивает компрессию кости и создает первичную стабильность имплантата, а также обеспечивает передачу нагрузки от гребня к губчатой кости.
- Двойная макро резьба предполагает быструю имплантацию, в то время как обратный упор глубокого профиля обеспечивает высокое сцепление и стабильность кости.

ПОВЕРХНОСТЬ

Процесс обработки поверхности имплантата включает в себя пескоструйные технологии и кислотное травление.

ВЕРХУШКА

Самонарезание позволяет использовать исключительные возможности резки и отвечает за повышенную устойчивость во время проникновения, поскольку имплантат вырезает, уплотняет и сжимает кость.

Одно соединение

1 Имплантаты
Переключение платформ

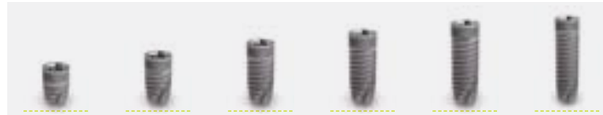
2 Абатменты
Обратная корона - вогнутый профиль

3 Одно соединение
2,44 мм внутренний шестигранник. Одинаковый для всех имплантатов Ø3.30-Ø6 мм

Ø 3.75

IM1-37508	IM1-37510	IM1-37511	IM1-37513	IM1-37516
L-8мм	L-10мм	L-11.5мм	L-13мм	L-16мм

Ø 4.2



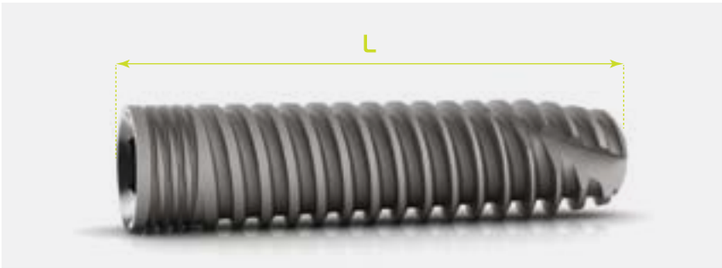
IM1-42006	IM1-42008	IM1-42010	IM1-42011	IM1-42013	IM1-42016
L-6мм	L-8мм	L-10мм	L-11.5мм	L-13мм	L-16мм

Ø 5

IM1-50006	IM1-50008	IM1-50010	IM1-50011	IM1-50013
L-6мм	L-8мм	L-10мм	L-11.5мм	L-13мм

Ø 6

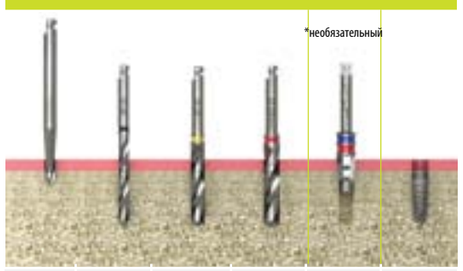
IM1-60006	IM1-60008	IM1-60010	IM1-60011	IM1-60013
L-6мм	L-8мм	L-10мм	L-11.5мм	L-13мм



Ø 3.75

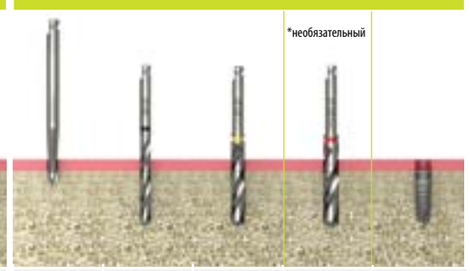
Ø 3.75 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

Тип кости D1, D2



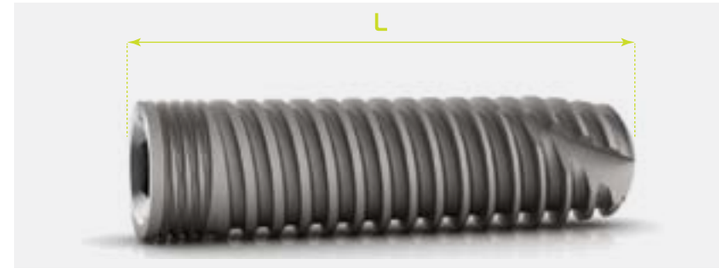
Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	200-400	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8/4.2	

Тип кости D3, D4



Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	

Ø 4.2

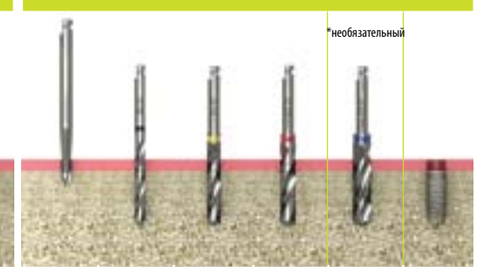


Ø 4,2 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

Тип кости D1, D2

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	200-400	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 3.8/4.2	

Тип кости D3, D4



Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8

Ø
5

Ø 5 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

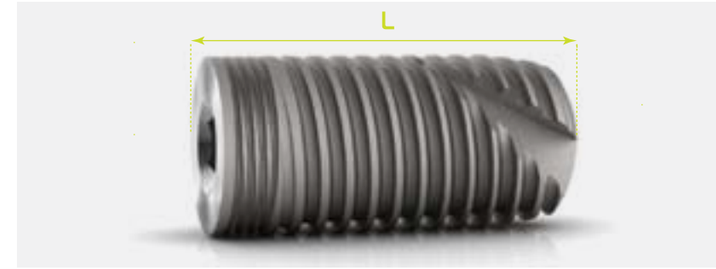
Тип кости D1, D2

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500	200-400
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 4.5	Ø 5/6

Тип кости D3, D4

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 4.5

Ø
6

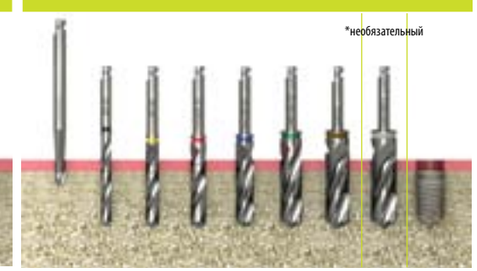


Ø 6 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

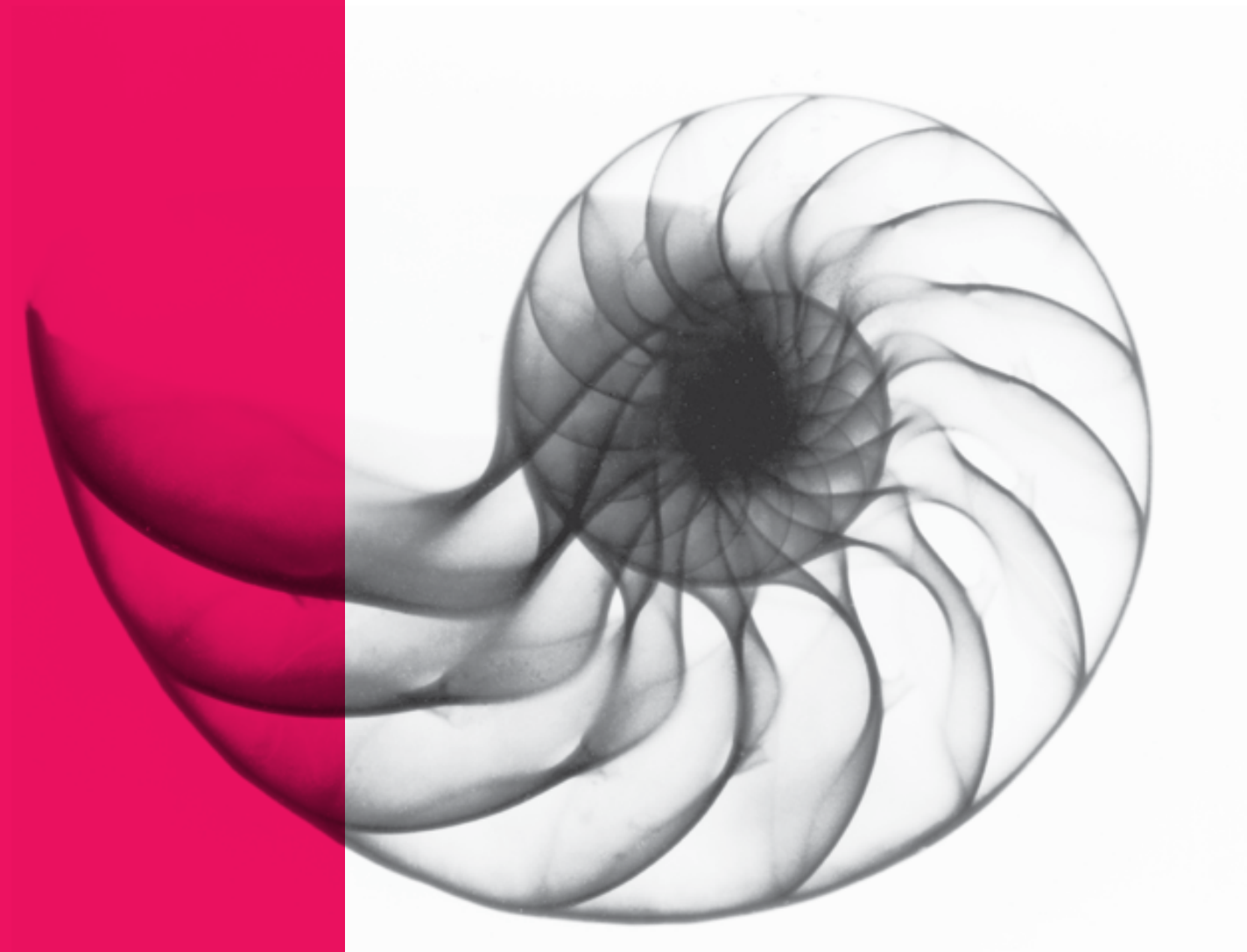
Тип кости D1, D2

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500	200-400	200-450	200-400
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 4.5	Ø 5	Ø 5.5	Ø 5/6

Тип кости D3, D4

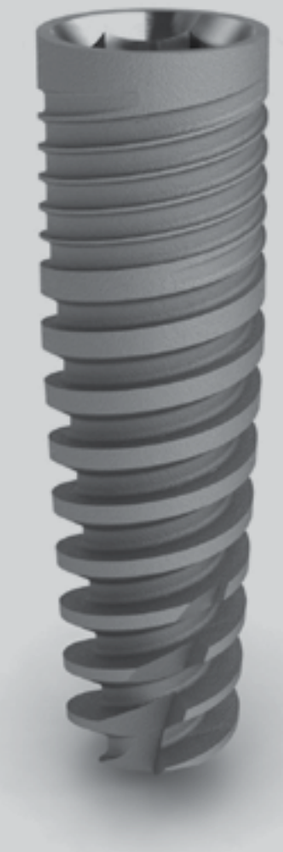


Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500	200-400	200-450
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 4.5	Ø 5	Ø 5.5



axis

Одним из наших самых передовых имплантатов является AXIS, конический имплантат винтового типа.



СОЕДИНЕНИЕ

Внутренний шестигранник 2.44 мм
Предотвращение вращения имплантата/абатмента
Обеспечение индикации позиционирования
Обеспечение точной и стабильной установки при помощи специальных инструментов

ВЕРХНИЙ ОТДЕЛ

4 витка микро резьбы в верхней части имплантата уменьшают давление в гребневой зоне и увеличивают площадь контакта в кортикальной кости.

ГЕОМЕТРИЯ

Прогрессивная резьба с широким шагом обеспечивает компрессию кости во время введения, основательно улучшая объем поддержки кости и оказывая положительное влияние на губчатую кость.

ПОВЕРХНОСТЬ

Обработка поверхности имплантата включает в себя пескоструйные технологии и кислотное травление.

ВЕРХУШКА

Самонарезание позволяет использовать исключительные возможности резки и отвечает за повышенную устойчивость во время вставки, поскольку имплантат вырезает, уплотняет и сжимает кость.

Одно соединение

Имплантаты
Переключение платформ

2 Абатменты
Обратная корона - вогнутый профиль

3 Одно соединение
2,44 мм внутренний шестигранник. Одинаковый для всех имплантатов Ø3.30-Ø6 мм

Ø 3.30

Ø 3.75

Ø 4.2

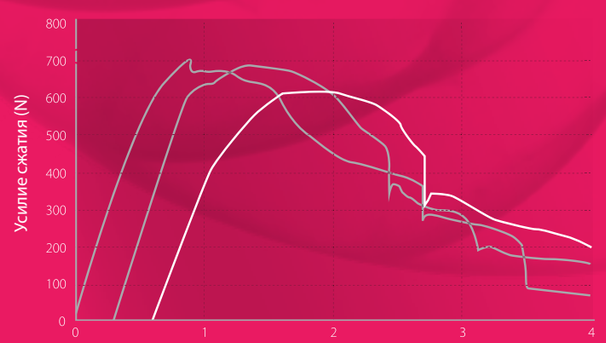
Ø 5

Ø 6

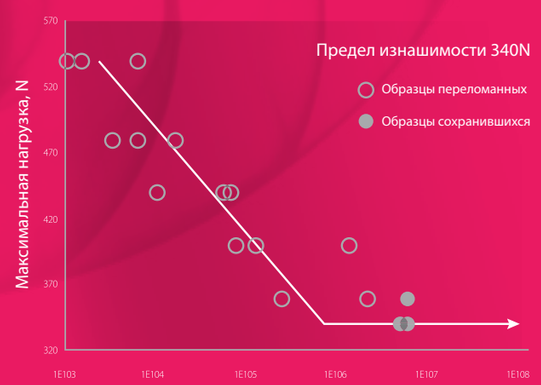
Мы с гордостью представляем нашу новый имплантат AXIS диаметром 3.30 мм, который завершает линейку TAG имплантатов и окончательно закрепляет концепцию одинакового соединения для всех диаметров. Соединение 2.44 мм внутренний шестигранник, на узком имплантате, такое же, как и на всех других диаметрах наших имплантатов.

⌀2.44 CONNECTION мм

Благодаря специальной конструкции имплантата:
Средняя тест статическая нагрузка составила в среднем 666N
Предел усталости имплантатов, прошедших испытания, составил 340N с 5 миллионами циклов.
Испытание на статику и усталость, выполненное на наших имплантатах 3.3мм в Технион (Хайфа, Израиль), показало исключительную устойчивость к нагрузке и циклам по сравнению с другими производителями имплантатов.

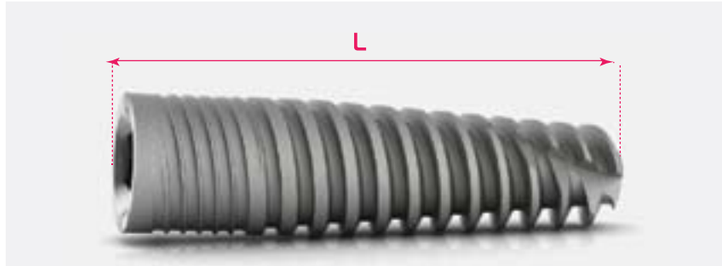


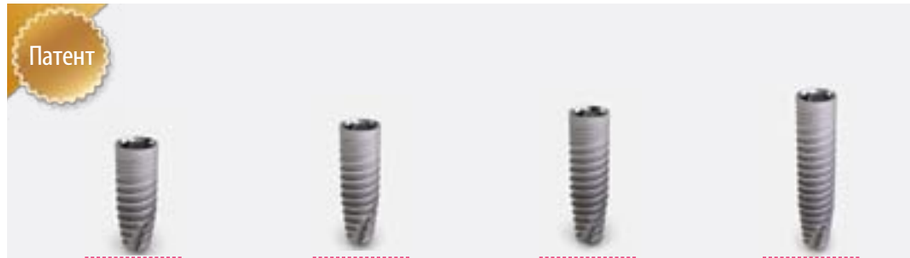
Усилие продления (мм)
Фигура 4. Кривая статическаой нагрузки



Количество циклов

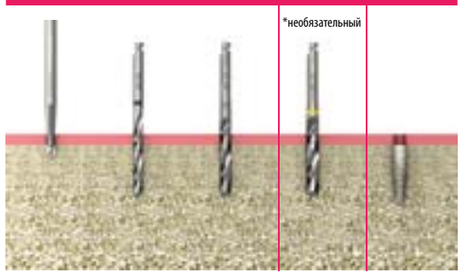
⌀ 3.3

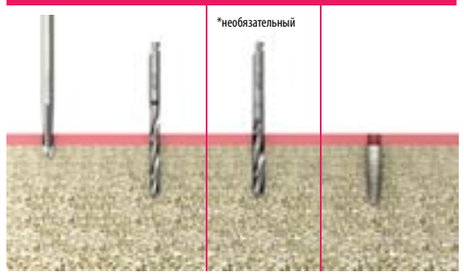




IA1-33010	IA1-33011	IA1-33013	IA1-33016
L-10mm	L-11.5mm	L-13mm	L-16mm

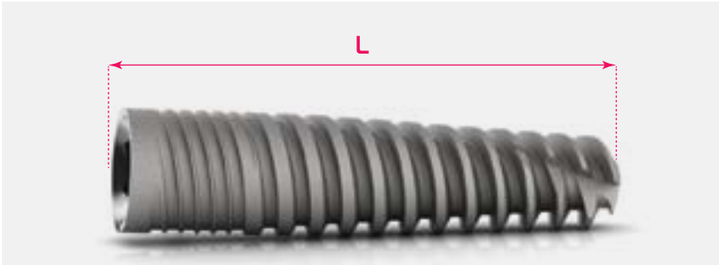
Ø 3.75 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ





Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	700-900	700-500		1200-1500	900-1200	700-900
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.5	Ø 2.8		Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.5

* Не превышать момент вращения 80 Нсм во время установки имплантата



Ø 3.75

Ø 3.75 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

Тип кости D1, D2

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	200-400	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 2/3.2	Ø 3.8/4.2	

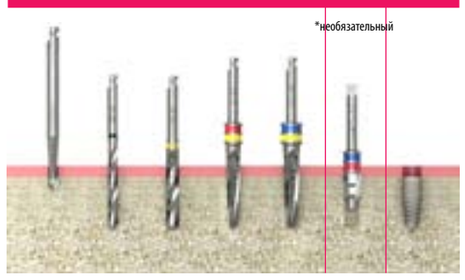
Тип кости D3, D4

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	200-400	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.8 / 4.2	

Ø 4.2

Ø 4.2 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

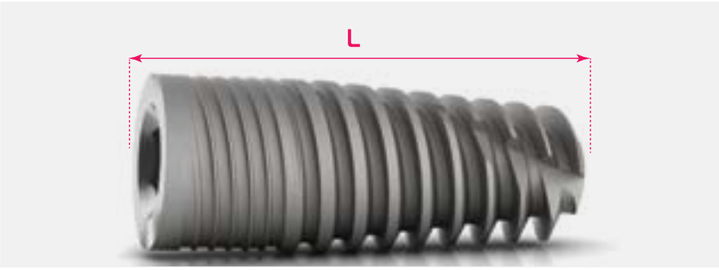
Тип кости D1, D2



Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	200-400	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 2/3.2	Ø 2.3/3.8	Ø 3.8/4.2	

Тип кости D3, D4

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	200-400
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8/4.2



Ø
5

Ø 5 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

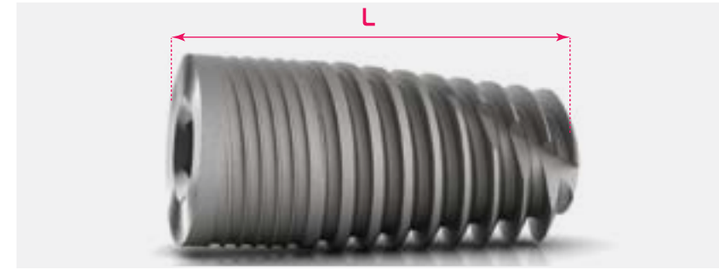
Тип кости D1, D2

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500	200-400
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 2.5/3.7	Ø 2.7/4.5	Ø 5/6

Тип кости D3, D4

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	400-200
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 5/6

Ø
6



Ø 6 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

Тип кости D1, D2

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500	450-250	200-400
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 2.7/4.5	Ø 3.1/5.5	Ø 5/6

Тип кости D3, D4

Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	500-700	400-700	400-600	300-500	200-400
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.8	Ø 4.5	Ø 5/6

crestone

Цельный имплантат разработанный с интегрированным абатментом для одноступенчатой хирургической процедуры.

СОЕДИНЕНИЕ

Внешний квадрат 2.10 мм
Предотвращение вращения имплантата/абатмента
Обеспечение индикации позиционирования
Обеспечение точной и стабильной установки при помощи специальных инструментов

ВЕРХНИЙ ОТДЕЛ

Имплантат дизайна Crestone имеет встроенный абатмент для одноступенчатой хирургической процедуры и геометрию передачи силы (2.1 квадрат) для прочной установки.

ГЕОМЕТРИЯ

Инновационный дизайн с двойной резьбой для облегчения установки обеспечивает максимальную прочность и устойчивость.

ПОВЕРХНОСТЬ

Обработка поверхности имплантата включает в себя пескоструйные технологии и кислотное травление.

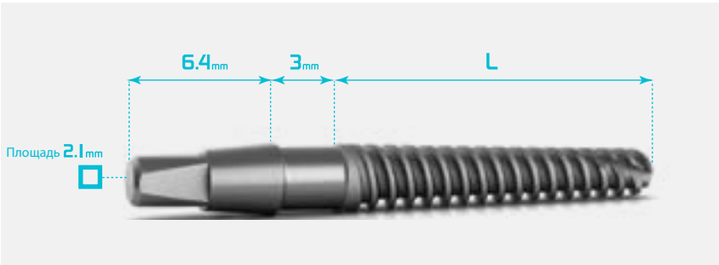
ВЕРХУШКА

Самонарезание позволяет использовать исключительные возможности резки и отвечает за повышенную устойчивость во время вставки, поскольку имплантат вырезает, уплотняет и сжимает кость.

Сделано из биосовместимых титановых сплавов класса 23 (TI 6AL 4V ELI).
Простая процедура обеспечивает врачу свободную установку.
Рекомендуется использовать Crestone в узких гребнях и в труднодоступных местах.
Имеются в наличии разной длины и диаметра.

∅ 3

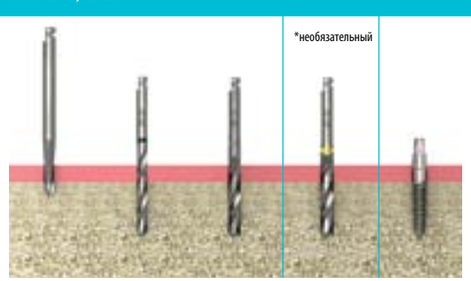
∅ 3.5



Ø 3

Ø 3 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

Тип кости D1, D2

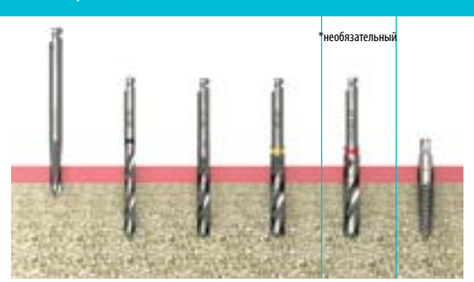


Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	700-900	700-500	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.5	Ø 2.8	
Кат. №					

Ø 3.5

Ø 3.5 ММ ПРОЦЕДУРА ИМПЛАНТАЦИИ

Тип кости D1, D2



Скорость сверления (об/мин)	1200-1500	900-1200	700-900	700-500	700-400	
Диаметр	Ø 1.90	Ø 2.0	Ø 2.5	Ø 2.8	Ø 3.2	
Кат. №						

- Цветная крышка для моментальной идентификации диаметра имплантата
- Длина и диаметр имплантата помечены на крышке
- Каждый имплантат упакован в герметичную стерильную трубку и закрыт в термоусадочный рукав для абсолютной непроницаемости